

Высокоскоростной ламинатор K-720

Инструкция по применению



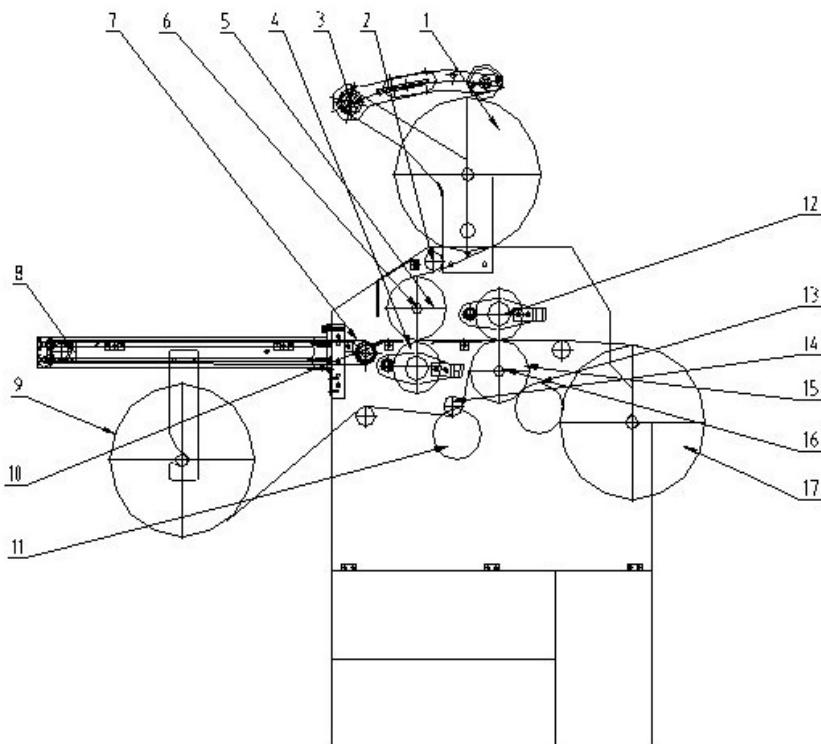
ВНИМАНИЕ

Перед использованием ламинатора внимательно прочтайте данную инструкцию. В ней представлена полная информация по управлению ламинатором и техническому обслуживанию.

Меры предосторожности.

1. Ламинатор должен находиться в устойчивом положении.
2. Все части ламинатора должны быть на своем месте и в рабочем состоянии.
3. Ламинатор должен быть установлен в сухом, хорошо освещенном и вентилируемом помещении.
4. Оператор должен учитывать параметры ламинатора и не пытаться делать то, на что ламинатор не рассчитан. Это увеличит срок службы ламинатора и поможет достичь лучших результатов работы.
5. Оператор не должен работать с ламинатором в случае болезни или усталости.
6. Ламинатор может управляться только одним оператором.
7. Оператор не должен прикасаться к нагретым валам ламинатора. В случае заправки пленки на разогретые валы или очистки валов от клея делать это с особой осторожностью.
8. Не пытайтесь самостоятельно отремонтировать ламинатор в случае поломки, вы должны обратиться в сервисную службу.
9. В случае неисправности каких-либо элементов ламинатора, они должны быть заменены.
10. Перед началом работы, все защитные приспособления должны быть проверены тщательным образом.
11. Подключайте ламинатор только к сети 220 вольт.
12. Розетка для подключения ламинатора должна иметь заземляющий контакт.
13. Не подключайте ламинатор через удлинитель, а только штатным проводом.
14. Перед включением ламинатора всегда проверяйте сетевой кабель, он не должен быть поврежденным.
15. Ламинатор не должен использоваться случайными лицами, особенно детьми, а только обученным персоналом.

Описание ламинатора.



17. Смоточный вал для намотки подложки от пленки при холодном ламинировании.

18. Вал верхнего/переднего рулона пленки

19. Нож перфорации

20. Нож подрезки

21. Защитный экран

Ламинаторы серии KDFM

1. Рулон пленки верхнего/переднего вала.
2. Натяжной вал
3. Штанга крепления ножа подрезки и ножа перфорации
4. Пресс вал переднего нагревательного вала
5. Передний нагревательный вал
6. Нагреватель переднего вала
- 7, 22 Транспортировочные ленты
8. Вал натяжения транспортировочных лент
9. Рулон пленки нижнего/заднего вала
10. Направляющая для бумаги
11. Колесо сведения переднего пресс вала
12. Пресс вал заднего нагревательного вала
13. Колесо сведения заднего пресс вала
14. Нижний натяжной вал
15. Задний нагревательный вал
16. Нагреватель заднего вала



- 22, 7 Транспортировочные ленты
 23. Планка закрывающая вал натяжения транспортировочных лент
 24. Упор для бумаги
 25. Вал нижнего/заднего рулона пленки
 26. Блок управления



1. Температурный режим верхнего/переднего вала
 2. Сетевой индикатор
 3. Кнопка включения ламинатора
 4. Кнопка ручного вращения валов
 5. Кнопка аварийного отключения ламинатора
 6. Кнопка остановки вращения валов
 7. Кнопка включения вращения валов
 8. Регулятор скорости вращения валов
 9. Температурный режим нижнего/заднего вала

Блок температурного режима

1. Кнопка установки температурного режима
 2. Кнопка выбора разряда
 3. Кнопка понижения значений
 4. Кнопка повышения значений
 5. Установленная температура
 6. Действительная температура – температура вала
-

Сборка и подготовка ламинатора к работе.

- Снимите ламинатор с поддона, установите ламинатор ровно с помощью регулируемых ножек.
- Отверните 2 винта крепления стола (завернутые в корпус над петлями стола). Поднимите стол вверх на петлях и зафиксируйте винтами с каждой стороны. С помощью вала натяжения (8) натяните транспортировочные винты и зафиксируйте вал. Транспортировочные ремни можно передвигать по столу в зависимости от формата бумаги, т.е. уменьшить или увеличить расстояние между ремнями. Для этого ослабить крепежные винты втулок на которые одет ремень, сдвинуть втулку вместе с ремнем и зафиксировать втулку на валу натяжения.
- Установите упор для бумаги (24) он на магнитах, т.е. установить упор на стол и выровнять его перпендикулярно валам ламинатора.

3. Открутите 4 винта крепящих верхнюю крышку (с кнопками) блока управления (26). Аккуратно подняв крышку прикрутите блок управления на левую сторону стола. Установите крышку блока на место и закрепите ее винтами.
4. Снизу стола прикрутите два держателя вала нижнего рулона пленки (25). Держатели должны находиться примерно на середине стола и обязательно на равном расстоянии от корпуса ламинатора.
5. Подключите ламинатор штатным проводом к сети 220В, желательно подключать через автомат 20-25А. Если подключать с помощью вилки в розетку, то розетка, вилка и проводка до розетки должны быть рассчитаны на мощность 4 КВт.
6. Включение ламинатора производится кнопкой (3) блока управления, при этом загорится индикатор сети (2) и на температурных блоках отобразятся цифры. Если после нажатия кнопки (3) индикатор на горит то отожмите кнопку аварийного отключения (5), повернув ее по часовой стрелке.
7. Ветошью удалите все масло на валах, ножах подрезки и перфорации.
8. 3х дюймовые втулки на валах для пленки самозатягивающиеся, т.е. если повернуть втулку в одну сторону – упоры поднимаются над втулкой, если в другую сторону – упор опустится. Определитесь по рисунку как будет установлен рулон пленки и вставьте втулки в рулон таким образом, чтобы при разматывании рулона упор на втулке поднялся и тем самым зафиксировал рулон на втулке. Лучше это проделать на столе.
9. Повесьте рулон с пленкой на держатель и заправьте пленку в ламинатор как показано на рисунке. Если требуется провернуть валы во время заправки пленки – воспользуйтесь кнопкой (4) блока управления, валы врачаются пока нажата кнопка (4). Если валы не врачаются – обратите внимание на регулятор скорости валов, цифры 000 означают вращение отключено, тогда потенциометром установить минимальную скорость. **Внимание! На блоке регулировки скорости вращаем только потенциометр, никакие кнопки блока нажимать не следует!**

Порядок работы.

1. С помощью блока температурного режима (1, 9) установите требуемую температуру на переднем нагревательном валу для одностороннего ламинирования или на обоих валах для двустороннего ламинирования. Установка температуры производится следующим образом – нажать кнопку (1) температурного блока, при этом показания будут моргать; кнопками (3,4) установить нужную температуру. Когда температура для данного режима ламинирования неизвестна, желательно устанавливать сначала меньше обычной, например для пленки 25мкм установить температуру 80-85 градусов. Если температура недостаточна, то следует прибавить. Если сразу задать температуру при которой пленка будет перегреваться – придется ожидать пока вал остынет, поэтому лучше сначала недогреть. Температурный режим зависит от многих факторов, а именно – толщина пленки, бумаги и скорости ламинирования, поэтому подбирается опытным путем.
 2. Выставив температуру, положите лист бумаги между валами – причем бумага должна быть больше по ширине чем пленка, чтобы исключить попадание клея на пресс валы.
 3. Когда температура на валах достигнет заданной – ламинатор готов к работе. Прижмите пресс вал переднего нагревательного вала, повернув колесо сведения (11) до упора, при этом лист бумаги должен обязательно находиться между валами.
 4. Кнопкой ручного вращения валов (4) блока управления «прогоните» лист бумаги таким образом, чтобы он вышел из под задних валов, затем потяните лист в сторону выхода ламинации (задняя часть ламинатора) и прижмите задний пресс вал, повернув колесо сведения (13) до упора. Натяжение листа следует делать для того, чтобы исключить провисание ламинаата между валами.
- Внимание! Особенность данного ламинатора – при ламинации листы следует укладывать на стол внахлест как для односторонней так и для двусторонней ламинации, чтобы исключить попадание клея на пресс валы. Если нельзя уложить листы внахлест (особенность печати), тогда следует укладывать листы вплотную друг к другу, чтобы исключить промежуток между листами.**
5. Установите оптимальную скорость ламинирования и приступайте к ламинированию, выравнивая листы на столе подачи по упору (24). Если производится ламинирование толстой бумаги, то следует периодически менять положение листов на столе – через 500-600 листов. Для этого сдвигать рулоны пленки и упор влево или вправо. Это делается для того чтобы не повредить пресс валы.

6. При односторонней ламинации тонкой бумаги и тонкой пленкой, чтобы исключить «сворачивание» листов, использовать пленку для односторонней ламинации. Также исключить сворачивание бумаги можно если заламинированные листы наматывать на вал для смотки подложки (17). Для этого установить на вал (17) втулку 3 дюйма от использованной пленки и закрепить ламинат на втулке. Ламинат будет наматываться в обратную сторону, что исключит сворачивание листов по пленке после остыивания.

7. При ламинации бумага должна быть всегда шире пленки, если пленка шире бумаги, то пленку можно подрезать. Для этого опустить нож подрезки пленки (20) на рулон, отмерив нужную ширину. Отрезанная пленка будет оставаться на рулоне.

8. Для тонких пленок 25-75 мкм есть возможность перфорирования края пленки для того чтобы разделять заламинированные листы без помощи ножа, а просто потянув лист на стыке. Для этого опустите нож перфорации (19) на рулон с пленкой максимально близко к краю рулона, но так, чтобы нож не сваливался. ***Ножи перфорации и подрезки используются только при односторонней ламинации!***

Смазка и обслуживание.

1. Всегда следить за чистотой валов как нагревательных так и пресс. Очистку валов производить мягкой ветошью смоченной уайтспиритом, либо специальными смывками для валов . Не применять ацетон и спиртосодержащие жидкости и растворители – особенно для очистки пресс валов.

2. Смазывать ламинатор следует раз в год либо по мере необходимости. Для этого снять боковые крышки справа и слева и смазать вращающие части, подшипники и цепи. Места вращения нагревательных валов смазывать высокотемпературной смазкой.

Гарантийные обязательства

Гарантия на ламинатор – 12 месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата, его хранения и попытки самостоятельного ремонта.